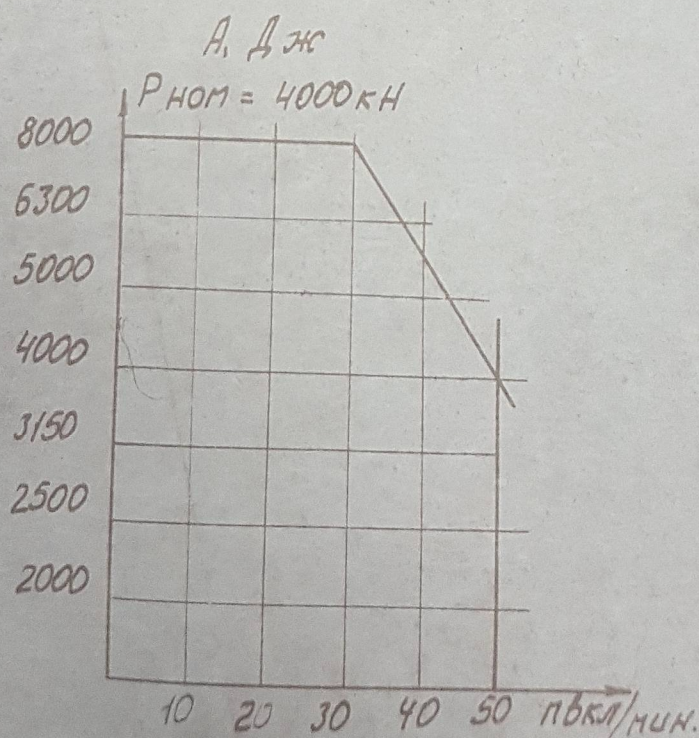
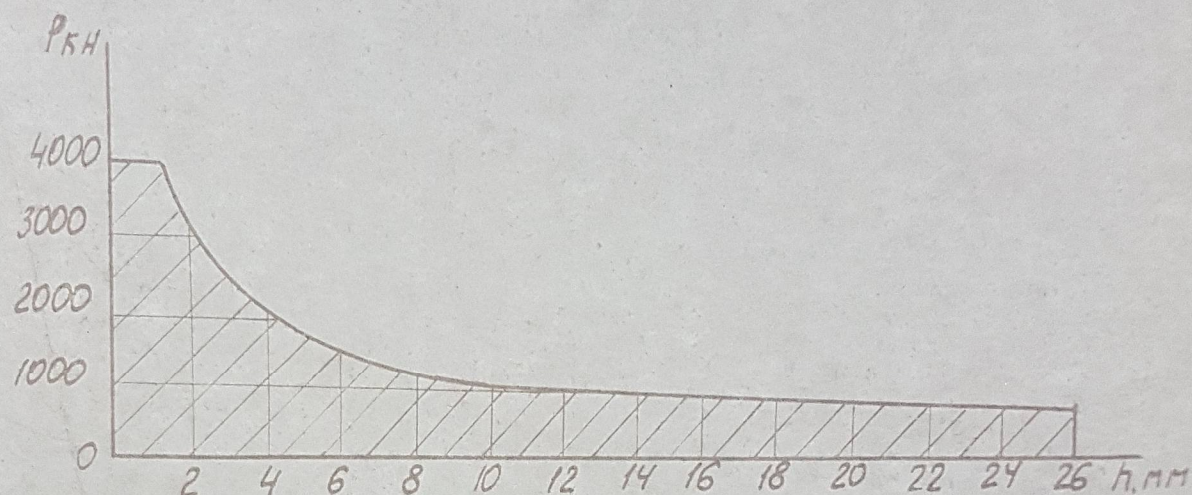


2.3. Графики: а) допустимых усилий ( $P$ , кН) на ползуне в зависимости от величины его недохода ( $h$ , мм) до его крайнего нижнего положения;  
 б) такт работы ( $A$ , Дж) технологической операции в зависимости от числа включений ( $n$ , вкл./мин.);





Свидетельство о консервации.

Пресс чеканочный кривошипно-коленный

усилием 4000 кН

КБ8336

1174

наименование изделия

модель

заводской номер

подвергнут консервации согласно техническим условиям.

Дата консервации

30.03.90

198 г

Применяемое средство защиты

УГ-203

Категория условия хранения

по ГОСТ 9.014-78

не

Срок защиты без переконсервации

1 год

Консервацию произвел

Сит

Изделие после консервации принял





## 2. Основные технические данные и характеристики.

### 2.1. Характеристики пресса

|                                                                                                                                           |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Номинальное усилие, кН                                                                                                                    | 4000 |
| Ход ползуна, мм, не менее                                                                                                                 | 130* |
| Путь ползуна до его крайнего нижнего положения, на котором пресс развивает номинальное усилие, мм.                                        | 1,6  |
| Путь ползуна чекалочного пресса до его крайнего нижнего положения на котором пресс развивает усилие, равное 25% номинального мм, не менее | 19   |
| Частота ходов ползуна, мин <sup>-1</sup> не менее                                                                                         | 50   |
| Расстояние между подштамповой плитой и ползуном в его нижнем положении при верхнем положении регулировки, мм                              | 375  |
| Значение регулировки расстояния между подштамповой плитой и ползуном, мм                                                                  | 12   |
| Размеры стола, мм                                                                                                                         |      |
| спереди назад                                                                                                                             | 500  |
| справа - налево                                                                                                                           | 500  |
| Размеры ползуна, мм не менее                                                                                                              |      |
| спереди - назад                                                                                                                           | 400  |
| Толщина подштамповой плиты, мм                                                                                                            | 100  |
| Ход нижнего выталкивателя, мм, не менее                                                                                                   | 80   |
| Усилие нижнего выталкивателя, кН, не менее                                                                                                | 120  |
| Ход верхнего выталкивателя, мм, не менее                                                                                                  | 16   |
| Усилие верхнего выталкивателя, кН, не менее                                                                                               | 40   |
| Запас полезной работы, д. ж.                                                                                                              |      |
| на одиначных ходах                                                                                                                        | 8000 |
| на непрерывных ходах                                                                                                                      | 4000 |



|                                                         |           |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| Жесткость пресса вертикальная, кН/мм, не менее          | 3200      |
| Расход воздуха за одно включение нурты, м <sup>3</sup>  | 0,0028    |
| Число допустимых включений в минуту при одиночных ходах | 30        |
| Давление в сети, МПа                                    | 0,45±0,05 |
| Электродвигатель главного привода ЧАС-16036УЗ           |           |
| Номинальная мощность при ПВ=40% кВт                     | 12        |
| Частота вращения при ПВ=40% мин <sup>-1</sup>           | 940       |
| Наибольшая допустимая мощность при ПВ=100% кВт          | 10        |
| Частота вращения при ПВ=100% мин <sup>-1</sup>          | 940       |
| Габариты пресса, мм.                                    |           |
| Слева - направо                                         | 1940±1%   |
| Спереди - назад                                         | 1240±1%   |
| Высота                                                  | 2800±1%   |
| Высота пресса над уровнем пола, мм.                     | 2800±1%   |
| Масса пресса с ящиком Я9102, кг.                        | 8425±1%   |

\* Особенностью конструкции пресса является изменение величины хода ползуна при изменении положения эксцентрика регулировки межштампового пространства

Величина регулировки

в мм. 0,0; 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 9,0; 10,0; 11,0; 12,0.

Ход ползуна

в мм. 131,4; 134,3; 135,5; 136,4; 137,1; 137,6; 138,0; 138,2; 138,3; 138,2; 137,9; 137,3; 134,8.

Сведения о содержании драгоценных материалов.

Драгоценные материалы содержатся только в электроаппаратах

Содержание: золота 0,4397 г  
серебра 56,40 г

|              |        |               |         |
|--------------|--------|---------------|---------|
| КБ8336-46-88 | 1 к.л. | 10.01.91      | лист    |
| 6            | Зам    | КБ8336 1 к.л. | 12.1.91 |
| изм.         | лист   | по докум.     | подп.   |

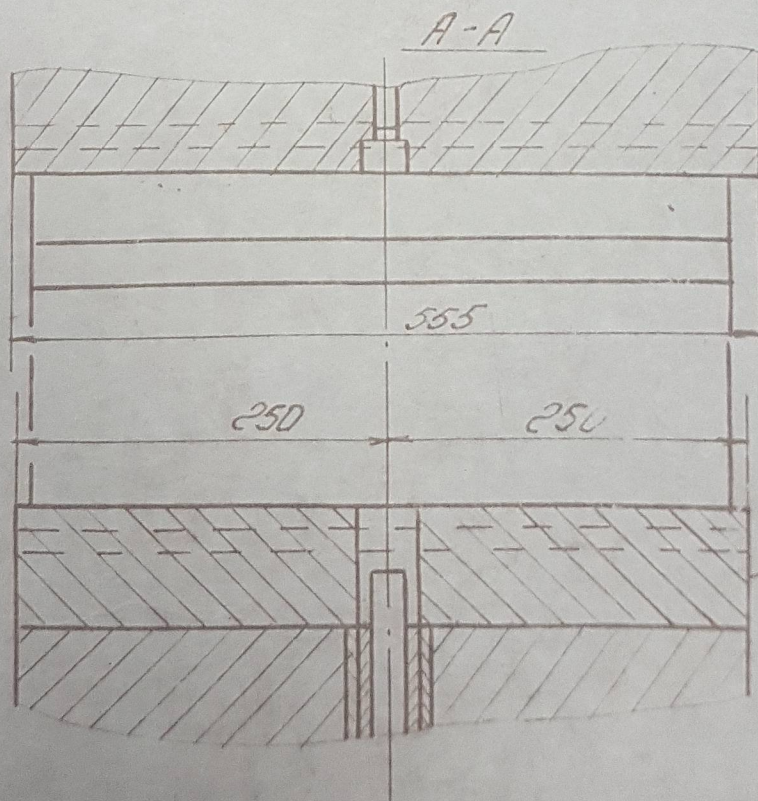
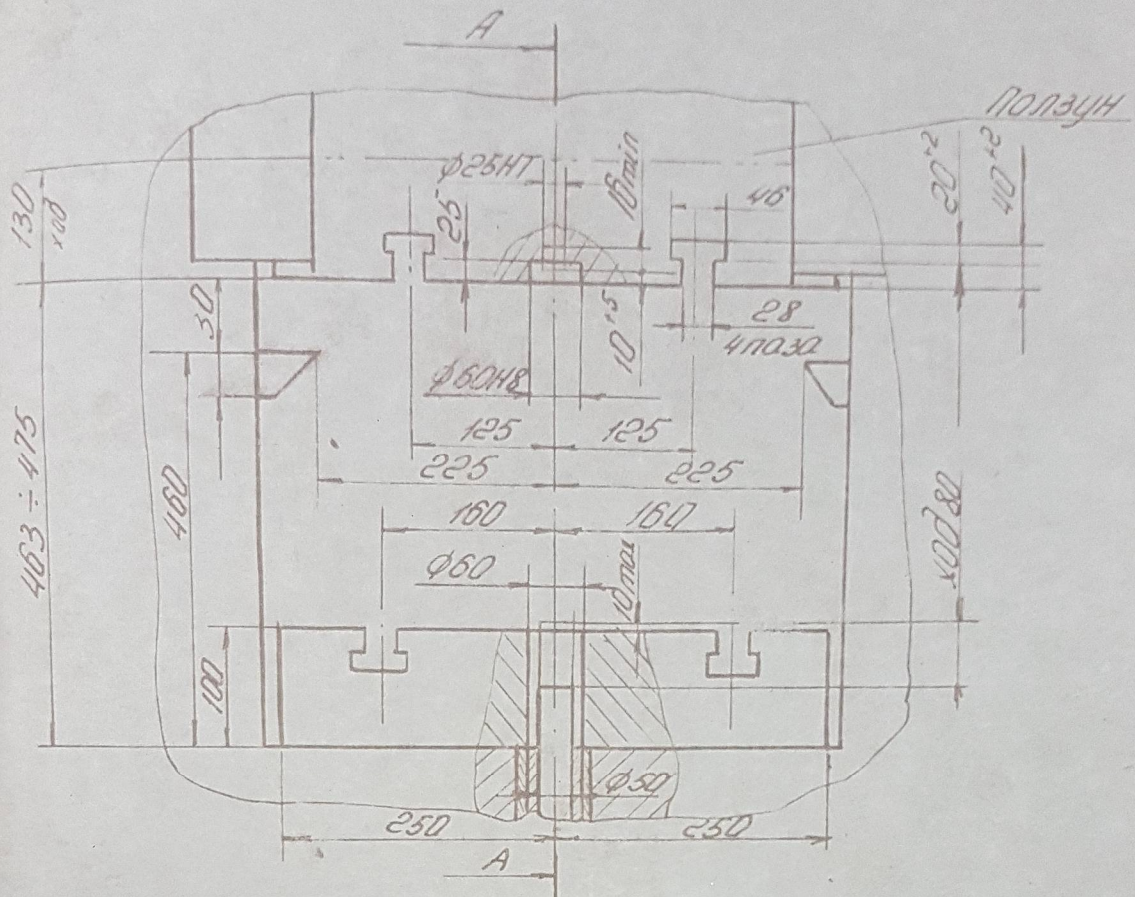
КБ8336-00-001РЗ

Копировал: Ибамцова

Формат



# 22. Эскиз места установки штампа



|      |         |                   |       |          |
|------|---------|-------------------|-------|----------|
| 7    | 3-1     | КБ 8336-00-001 РЗ | ИВ    | 12.02.81 |
| Лист | № докум | Подп.             | Дого. |          |

КБ 8336-00-001 РЗ

Лист  
6

С.В. Маликов

получено. проведено

Формат А4