

Назначение и принцип работы.

Станок ЕЗ-15 является универсальным зубодолбежным станком, предназначенным для нарезания зубьев цилиндрических шестерен наружного и внутреннего зацепления как с закрытыми, так и с открытыми венцами.

Нарезание зубьев производится стандартными или специальными долбяками. Двигаясь возвратно поступательно, долбяк обкатывается с нарезаемой шестерней как пара шестерен, находящихся в зацеплении.

Нарезаемая шестерня крепится на горизонтальной планшайбе стола станка. крепление шестерни осуществляется как обычно специальным приспособлением, смонтированным на столе.

Для выверки биения заготовки или приспособления, стол станка может вращаться ускоренно.

Стол перемещается по горизонтальным направляющим станины от руки или от отдельного мотора. Это перемещение может производиться со скоростью, необходимой для врезания долбяка или ускоренно для удобства смены заготовки.

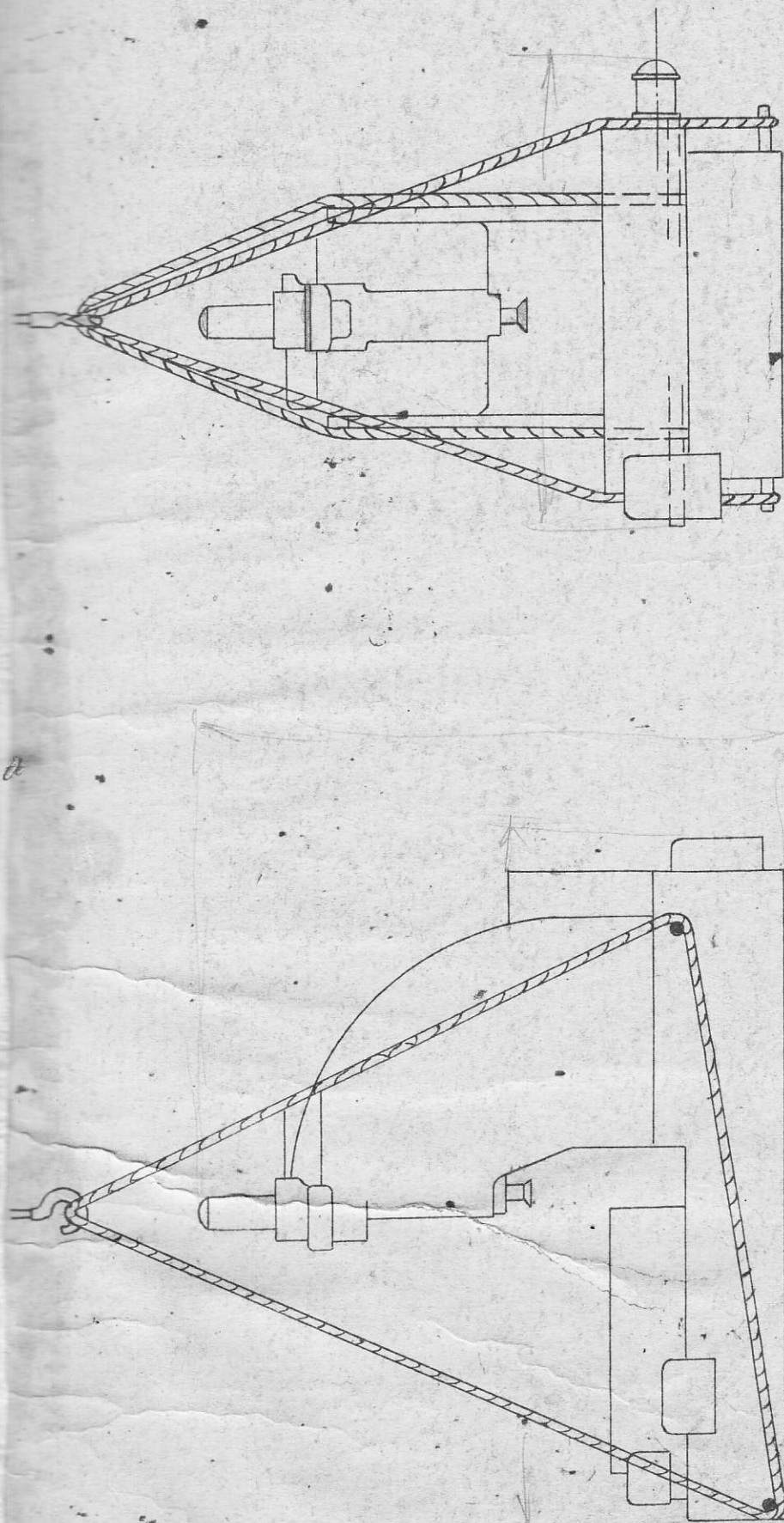
Станок работает по замкнутому автоматическому циклу, после чего он автоматически останавливается.

Шестерня может быть нарезана за один или несколько проходов любой глубиной врезания на разных проходах.

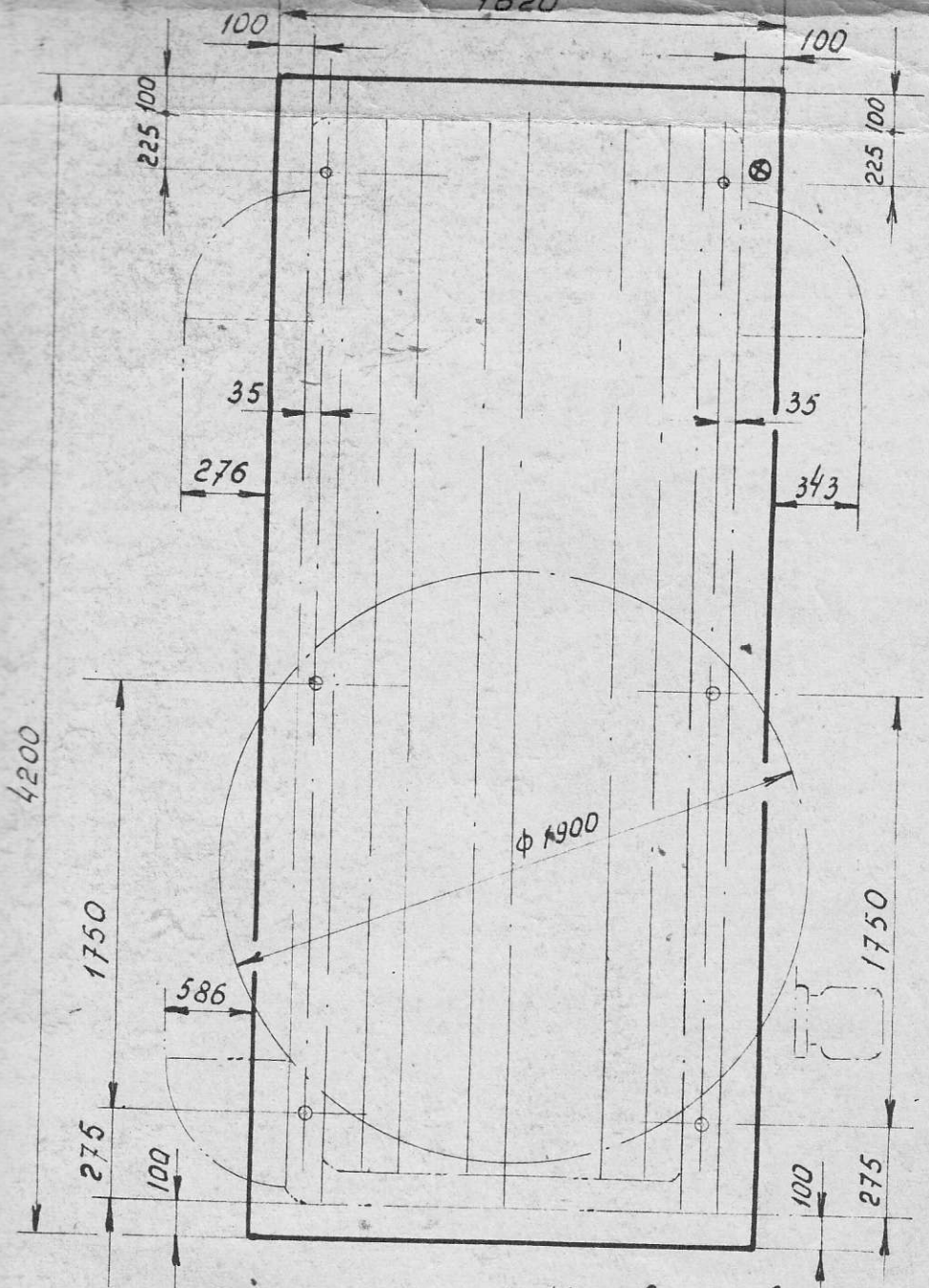
Станок обеспечивает нарезание шестерен диаметром до 2000 мм. с точностью, соответствующей восьмой степени точности ГОСТ 1643-56. и диаметром свыше 2000 мм без гарантии указанной выше точности.

Основные паспортные данные зубодолбестного станка мод 63-15

✓ Наибольший модуль нарез. шестерен	-	12
✓ Расстояние между осями стола и долбяка в мм.		
	наибольшее	- 1200
	наименьшее	- 600
Диаметр начальной окружности нарезаемых шестерен при долбяке ф 100 мм.		
	Наружного зацепления	
	наибольший	- 2280
	наименьший	- 1080
	Внутреннего зацепления	
	наибольший	- 2500
	наименьший	- 1320
✓ Наибольшая длина зуба нарезаемых шестерен	-	170 мм.
Диапазон чисел дв. ходов долбяка в минуту	-	25 - 150
Диапазон круговых подач в мм на 1 дв. ход долбяка	-	0,3 - 1,5
✓ Радиальная подача	-	2,4 мм/мин.
Ускоренное вращение стола об/мин	-	0,7
Ускоренное перемещение стола мм/мин.	-	177
✓ Диаметр планшайбы стола	-	1900
Диаметр посадочного места под долбяк	-	1 3/4" (44,44)
Диаметр делительного колеса стола	-	1750 (m=10)
Мощность главного эл. двигателя	-	7 кВт.
Размеры станка (длина x ширина x высота)	-	5200 x 2450 x 3800
✓ Вес станка	-	18000 кг.



Транспортировка краном производится при помощи 2-х штанг, вставленных в отверстия станины, специально предусмотренные для этого случая. Штанги захватываются канатом, который подвешивается на крюк так чтобы станок был уравновешен. Перед поднятием станка надо проверить чтобы ни одна из легко деформируемых деталей (балы, рукоятки и т.д.) не зажималась канатом, а в целях предупреждения повреждения необходимо подкладывать деревянные бруски. При транспортировке станка на котлах до места установки, рекомендуется деревянные основание оставить под станком и удалить его на месте установки.



Условные обозначения

- план станка
- контур станчины
- Открывающ. кожуха.
- ⊗ - элект ввод

При наличии достаточно жесткого пола станок может быть установлен без специального фундамента и болтов с подбивкой не менее чем 6 клиньями.

При установке на фундамент (глубина плиты 0,8 мм) между фундаментом и станком подбиваются 6 клиньев, после чего под станок подливают цемент.

Когда цемент затвердеет следует затянуть фундаментные болты.

Во всех случаях стол станка должен сохранять горизонтальное положение с допуском 0,5 мм на диаметре планшайбы.

Глубину ф-та принять $H = 1,0$ метр. 6/2

ОКС 3-го "Сибирского" завода

С. С. Сидоров